

# SIEMENS

Mod. 522-527

## CAMBIO FUNICELLA

Fissare la funicella, con nodo, al punto A di fig. 1, passare alla carrucola B poi alla C e far ritorno alla D. Sempre guidata dalla ruota grande, la funicella deve fare un giro completo intorno alla carrucola E, indi mezzo giro sulla ruota grande, agganciandola alla molla di tensione, preventivamente fissata nel punto G. L'indice si salda nel punto H e deve corrispondere al punto 100 della scala (condensatore tutto chiuso, v. fig. 2).

## INDICAZIONI PER LA TARATURA

Prima di iniziare la taratura, bisogna girare la manopola del regolatore di volume al massimo (tutto a destra). Si sposta ora, manovrando la manopola di sintonia, l'indice sulla scala tutto a destra, in corrispondenza alla posizione, in cui il condensatore variabile è tutto chiuso. In tale posizione, perchè la scala, dopo la taratura, corrisponda, l'indice deve trovarsi sul segno 100 (pos. 1 in fig. 2).

**TARATURA DELLE M. F.** — La taratura si inizia con le medie frequenze; il commutatore si porta in posizione « onde medie » e lo strumento generatore di radiofrequenza (l'oscillatore) si regola sulla frequenza di 469 kc. Per poter tarare esattamente le M. F., si deve:

- a) staccare le due resistenze 2 Mohm (fig. 4 a, b);
- b) inserire una pila da 1,5 V tra le resistenze e massa.

Tarare la II<sup>a</sup> M. F. collegando l'oscillatore tra la griglia della WE 19 e massa, regolare le viti per il segnale massimo.

Tarare la I<sup>a</sup> M. F. passando dalla WE 19 alla WE 20. Poi procedere nel modo seguente:

- 1) inserire un condensatore da 1000 pF fra placca della WE 19 e massa e riportando il collegamento dell'oscillatore sulla griglia della WE 19, tarare la vite 48 (secondario della II<sup>a</sup> M. F.) al massimo;

- 2) inserire il condensatore da 1000 pF sul secondario della II<sup>a</sup> M. F., tra il punto A e massa, indi tarare la vite 49 (primario della II<sup>a</sup> M. F.) al massimo;

- 3) spostare il collegamento dell'oscillatore dalla griglia della WE 19 a quella della WE 20, inserire il condensatore da 1000 pF tra placca e massa della WE 20 indi tarare la vite 37 (secondario della I<sup>a</sup> M. F.) al massimo;

- 4) inserire infine, sempre il medesimo condensatore da 1000 pF, tra griglia e massa della WE 19 (punto B), e tarare la vite 35 (primario della I<sup>a</sup> M. F.), sino ad ottenere un massimo segnale.

La taratura delle M. F. è così terminata, perciò « le viti non vanno più toccate assolutamente ».

Si stacca la pila da 1,5 V, si risaldano le due resistenze pos. 42-43 al terminale della II<sup>a</sup> M. F.

**TARATURA DEL FILTRO 469 kc/s.** — Collegare l'oscillatore alle prese antenna e terra dell'apparecchio, e regolarlo a 469 kc/s. Regolare la vite 93 (fig. 4) sino ad ottenere la massima attenuazione del segnale.

**TARATURA DEI CIRCUITI A. F.** — La taratura O. M. si fa sui punti 580 e 1400 kc/s. Al punto 580 regolare i compensatori 23-6; al punto 1400 regolare quelli 26-8. Ripetere la taratura.

La taratura O. C. si fa sui punti 6 e 15 Mc. Regolare rispettivamente i compensatori 27-9 e 28-11.